

## **HY-PRO**

### **Lubrifiant 100% synthétique pour systèmes hydrauliques**

#### **Description**

Le HY-PRO est un lubrifiant pour systèmes hydrauliques dont la formule unique, 100% synthétique avec traitement antifriction, exclusive à PROLAB, lui procure des propriétés exceptionnelles qui lui permettent de surclasser toutes les autres huiles ordinaires sur le marché, qu'elles soient à base minérale ou synthétique.

#### **Caractéristiques et bénéfiques**

Le lubrifiant synthétique HY-PRO est issu des recherches les plus avancées en matière de lubrification des systèmes hydrauliques d'aujourd'hui. Il a été formulé à partir d'huiles de base synthétiques de première qualité et d'additifs de dernière technologie incluant l'unique TRAITEMENT ANTIFRICTION de PROLAB.

Testé en laboratoire ultramoderne et éprouvé dans des conditions d'utilisation les plus difficiles, le lubrifiant HY-PRO a démontré les caractéristiques suivantes:

- La présence du traitement antifriction qui recouvre les surfaces métalliques d'un film lubrifiant assure une protection supérieure des engrenages de la pompe contre l'usure causée par la friction, diminuant ainsi les températures de fonctionnement;
- il assure également un passage intégral de la puissance, une grande douceur d'opération et une fiabilité accrue dans des conditions extrêmes;
- Le choix d'additifs de haute qualité permet au HY-PRO d'offrir une meilleure résistance à l'oxydation et à la dégradation, lui confère une stabilité extraordinaire face aux contaminants de même que d'excellentes propriétés anticorrosives;
- Ses points d'écoulement très bas et ses indices de viscosité élevés (selon le grade choisi) en font un lubrifiant très fiable qui est excellent lors des démarrages à basse température et demeure stable à haute température.

Le HY-PRO n'est pas réglementé en vertu du SIMDUT, ce qui en fait un produit SÉCURITAIRE qui ne présente pas de danger pour la santé des travailleurs. Il est disponible en 4 grades ISO: 32, 46, 68 et 100.

#### **Types d'applications**

Le HY-PRO est indispensable dans tout système hydraulique soumis à des conditions d'utilisation difficiles.

#### **Compatibilités**

Le HY-PRO est compatible avec les joints en Viton, en Buna-N et en Uréthane.

## Mode d'emploi

Suivre les recommandations du fabricant de la pièce d'équipement à lubrifier.

## Notes

Pour de meilleurs résultats, il est fortement recommandé d'utiliser préalablement le décontaminant DE-25 de PROLAB avant d'utiliser un nouveau lubrifiant.

## Mise en garde

Le HY-PRO est incompatible avec les joints en silicone.

## Formats disponibles

4 L, 20 L, 55 L, 205 L

## Numéro(s) du produit(s)

#555: HY-PRO-32

#556: HY-PRO-46

#559: HY-PRO-68

#507: HY-PRO-68 Alimentaire

#527: HY-PRO-100

Caractéristiques	Test astm	Valeurs typiques HY-PRO-32	valeurs typiques HY-PRO-46	valeurs typiques HY-PRO-68
Point d'éclair	D92	226°C	280°C	246°C
Point de feu	D92	266°C	248°C	264°C
Point de fluidité	D97	<-49°C	-45°C	-40°C
Masse volumique à 15°C	D4052	0,8387 g/cm <sup>3</sup>	0,9141 g/cm <sup>3</sup>	0,85 g/cm <sup>3</sup>
Viscosités	D445			
@ -30°C		3700 cSt	n.d.	n.d.
@ -40°C		20 200 cSt	n.d.	n.d.
@ 0°C		n.d.	n.d.	n.d.

@ 40°C		30,45 cSt	43,2 cSt	68 cSt
@ 100°C		6,41 cSt	8,6 cSt	10 cSt
Indice de viscosité	D2270	170	182	157
Stabilité hydrolytique				
- Acidité de l'eau	D2619	1,2 mg KOH	2,3 mg KOH	2,2 mg KOH
- Perte de poids		0,08 mg/cm <sup>2</sup>	0,01 mg/cm <sup>2</sup>	0,01 mg/cm <sup>2</sup>
Corrosion à la lame de cuivre	D130	1b	1b	1b
Stabilité au moussage				
- Séquence #1	D892	0/10	0/0 ml	0/0 ml
- Séquence #2		20/0	30/0 ml	40/0 ml
- Séquence #3		0/0	0/0 ml	0/0 ml
Démulsion				
- Eau dans l'huile	D2711A	0,1%	0,4%	0,4%
- Eau libre		44 ml	42,8 ml	42,4 ml
- Émulsion		traces	traces	0,1 ml
Stabilité à l'oxydation (camboui)	D4310	36 mg	13 mg	13 mg
Stabilité à l'oxydation	D943	7000 hrs.	3500 hrs	2900 hrs

Résistance à la rouille				
- Eau distillé	D665	Passe	Passe	Passe
- Eau de mer		passee	Passe	Passe
Usure 4 billes	D4172	n.d.	0,26 mm	0,26 mm
Extrême pression 4 billes				
- Indice de charge	D2783	n.d.	27	23
- Charge de soudure		n.d.	160 kg	160 kg

Caractéristiques	Test astm	Valeurs typiques HY-PRO-68-fg	Valeurs typiques HY-PRO-100
Point d'éclair	D92	245°C	234°C
Point de feu	D92	n.d.	260°C
Point de fluidité	D97	<-45°C	-34°C
Masse volumique à 15°C	D4052	0,8675 g/cm <sup>3</sup>	0,8741 g/cm <sup>3</sup>
Viscosités	D445		
@ -30°C		n.d.	n.d.
@ -40°C		n.d.	n.d.
@ 0°C		n.d.	n.d.
@ 40°C		66,07 cSt	102,89 cSt

@ 100°C		10,9 cSt	14,1 cSt
Indice de viscosité	D2270	156	144
Stabilité hydrolytique			
- acidité de l'eau	D2619	8,88 mg KOH	0,6 mg KOH
- perte de poids		-0,025 mg/cm <sup>2</sup>	0 mg/cm <sup>2</sup>
Corrosion à la lame de cuivre	D130	1a	1b
Stabilité au moussage			
- Séquence #1	D892	10/0	10/0
- Séquence #2		30/0	20/0
- Séquence #3		10/0	0/0
Démulsion			
- Eau dans l'huile	D2711A	0.2%	0,4%
- Eau libre		85 ml	42 ml
- Émulsion		0 ml	0,3 ml
Stabilité à l'oxydation (camboui)	D4310	n.d.	36 mg
Stabilité à l'oxydation	D943	>10000 hrs	2040 hrs.
Résistance à la rouille	D665		

- Eau distillé		Passe	Passe
- Eau de mer		Passe	Passe
Usure 4 billes	D4172	0,38 mm	n.d.
Extrême pression 4 billes			
- Indice de charge	D2783	23	n.d.
- Charge de soudure		200 kg	n.d.

**ASSUREZ-VOUS D'AVOIR LES INFORMATIONS LES PLUS RÉCENTES EN VISITANT RÉGULIÈREMENT LA PAGE DU PRODUIT SUR NOTRE SITE WEB POUR ACCÉDER À LA DERNIÈRE VERSION DE CETTE FICHE TECHNIQUE.**

©Prolab-août2023