

HY-BIO Élite

Huile hydraulique synthétique, polyvalente et biodégradable

Description

La **HY-BIO Élite** est une huile hydraulique biodégradable, conforme aux critères OCDE, et extrêmement polyvalente. Grâce à sa base synthétique, elle offre une durée de vie nettement supérieure à celle des huiles minérales dans les équipements. Conçue en priorité pour les systèmes hydrauliques, sa grande flexibilité permet aussi son utilisation dans une variété d'applications et d'équipements, notamment certaines pompes et compresseurs. La gamme **HY-BIO Élite** est disponible en plusieurs grades de viscosité afin d'être compatible avec la majorité des équipements présents sur le marché.

Caractéristiques et bénéfices

Sa biodégradabilité conforme aux normes OCDE en fait un candidat de choix pour les chantiers et travaux en milieu naturel, où les exigences environnementales sont de plus en plus strictes. Les huiles de la gamme **HY-BIO Élite** sont entièrement synthétiques : elles offrent une excellente performance par temps froid et restent stables lors de fortes variations de température. Grâce à leur grande polyvalence (compresseurs, pompes, systèmes hydrauliques), elles permettent de réduire le nombre de produits à entreposer sur vos sites. Elles offrent une protection efficace contre la corrosion et une résistance supérieure à la chaleur, à l'oxydation et à l'hydrolyse. Leur excellente stabilité chimique contribue à diminuer les arrêts de production liés aux changements d'huile, pour une disponibilité accrue de vos équipements.

Type d'applications

La gamme **HY-BIO Élite** est conçue pour réduire les risques écologiques et environnementaux en cas de déversement. Elle est particulièrement recommandée pour les équipements portuaires, les opérations à proximité des cours d'eau, ainsi que pour les équipements de foresterie, d'agriculture ou maritimes. Bien qu'elle soit d'abord destinée aux systèmes hydrauliques, cette gamme d'huiles a également démontré son efficacité dans plusieurs applications de compresseurs et de pompes, ce qui en fait une solution polyvalente pour les équipements exposés aux milieux sensibles.

Propriétés	Méthode	Résultats	
		Grade 32	Grade 46
Apparence		Bleu	Bleu
Masse volumique	ASTM D4052	0.91 g/mL	0.92 g/mL
Viscosité à 40 °C	ASTM D445	32 cSt	47 cSt
Viscosité à 100 °C	ASTM D445	6.6 cSt	8.8 cSt
Index de viscosité	ASTM D2270	168	169
Point d'écoulement	ASTM D97	-50 °C	-46 °C
Point d'éclair	ASTM D93	217 °C	211 °C
Prévention de la corrosion	ASTM D665	Passe	Passe
Point de soudure (4-Balls)	ASTM D2783	160 kg	160 kg